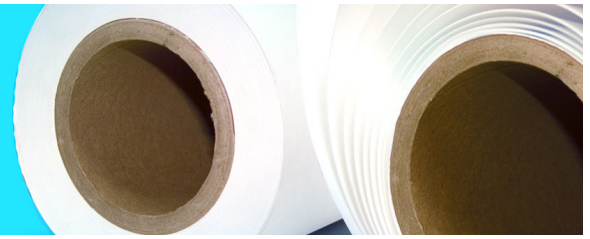


# Instrucciones de Aplicación para **HTM3** y **PTM2**



**1** Use una prensa térmica de cama plana (tipo almeja o giratoria). Precaliente la prensa térmica a 146 °C (295 °F) para:

- 100% Algodón
- Mezclas de Poliéster y Algodón
- 100% Poliéster
- Spandex / Lycra®
- Cuero

Use la configuración de presión mediana. Configure el tiempo de aplicación a entre 15 y 20 segundos.

NOTA: siempre pruebe la tela y el material de transferencia para determinar su compatibilidad. Ajuste la temperatura y presión según se necesite.

**2** Lleve a cabo un corte de prueba ("Cut Test") desde el menú "Cut Config" ("configuración de corte") en su impresora/cortadora. Establezca la presión de corte\* ("Cut Pressure") de acuerdo a las condiciones de la cuchilla de corte y los resultados. Debido al delgado espesor del producto, usar una cuchilla más nueva obtendrá los mejores resultados posibles.

\*Aproximadamente entre 50 y 70 gramos de fuerza de corte.

**3** Configure la temperatura de su impresora entre 45 ° y 50 °C (113 ° y 122 °F). Para VersaWorks, seleccione el perfil de material ESM-HTM3 en el Centro de Perfiles Roland.

**4** Imprima y corte su gráfico. *No hay necesidad de esperar a que la tinta se seque para proceder a escardar. Usted puede también cortar a sangrado completo.*

NOTA: para objetos muy pequeños, use la función "Dry Time" ("tiempo de secado") en VersaWorks. Configure el tiempo de secado entre impresión y corte a cinco minutos para los mejores resultados posibles.

**5** Retire todo el exceso de material del gráfico mediante el escardado.

**6** Retire el revestimiento de papel de la máscara de transferencia de poliéster PGM-PTM2. Ponga el PTM2 transparente con el lado adhesivo hacia arriba sobre una superficie suave y plana. Asegúrese de que la pieza de PTM2 sea más grande que su calcomanía de transferencia. Aplique el HTM3 impreso/escardado con la cara hacia abajo sobre el PTM2 (empezando desde el centro) y desenrolle el gráfico hacia afuera. Una vez aplicado, escurra desde el centro hacia afuera con presión firme para asegurarse de que la calcomanía de transferencia se adhiera apropiadamente a la máscara.

**7** Inmediatamente luego del enmascaramiento, levante el gráfico del revestimiento posterior con un movimiento rápido y fluido en ángulo agudo para asegurarse de que el material de termotransferencia no se estire.

**8** Coloque el gráfico en la ubicación deseada de la vestimenta y presione durante 15 a 20 segundos. **Para guardar los gráficos, coloque el gráfico de vuelta en el lado brillante del revestimiento de papel PTM2.**

NOTA: pre-presione la prenda durante 3 a 5 segundos para retirar cualquier arruga o humedad. Retirar la humedad de la tela es crítico, ya que la humedad puede tener un efecto adverso en la fijación de la calcomanía de transferencia con la tela.

**9** Realice un "pelado en caliente" (*hot peel*). Retire la máscara de transferencia de poliéster PGM-PTM2 en ángulo agudo para asegurarse de que el gráfico no se distorsione o estire durante el proceso. Para una durabilidad adicional, **cubra el gráfico y presione durante 2 a 3 segundos más.**

**10** El gráfico está listo para ser usado\*.

\* Espere 24 horas antes de la primera lavada. Siga las instrucciones del fabricante sobre el cuidado de la prenda respecto al lavado y secado. La prenda puede ser lavada a máquina con agua tibia y detergente suave, y secada con una secadora en configuración normal. Aunque la tela no necesita ser lavada al revés, esto se recomienda para prolongar la duración del gráfico. De ser necesario, puede planchar toda la prenda, incluyendo la calcomanía de transferencia.



Esta información tiene como propósito ser simplemente una guía. Se recomienda enfáticamente una prueba de durabilidad y compatibilidad con la prenda en la aplicación.

Imagine.  **Roland**®