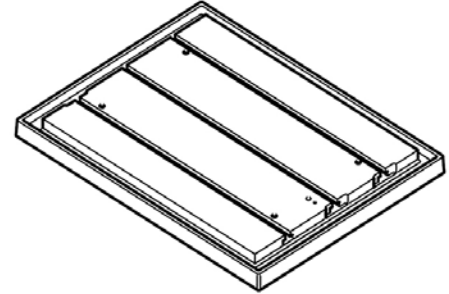

MODELA PRO II

UNIDAD DE MESA DE RANURAS "T"

ZTT-540

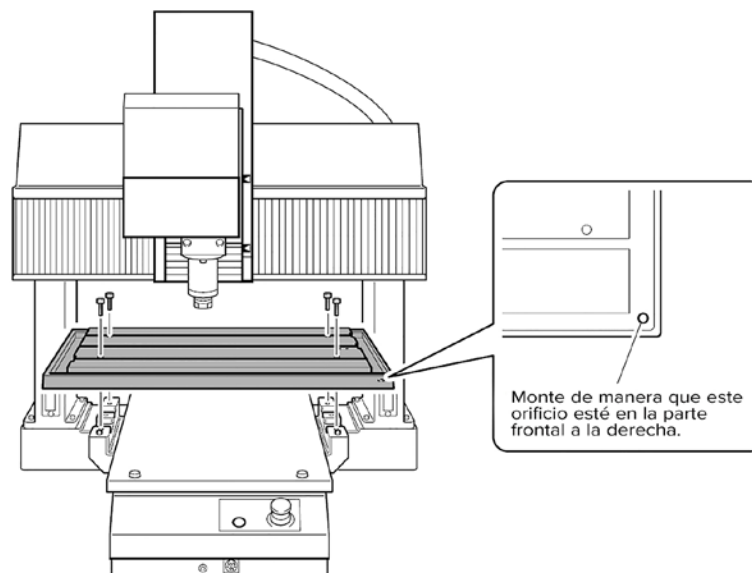


Configuraciones y Aplicaciones

El propósito de este documento es ayudar a los usuarios de las fresadoras MDX-540, MDX-540A, MDX-540S y MDX-540SA a usar el Accesorio de Mesa de Ranuras "T" ZTT-540 para diversas aplicaciones.

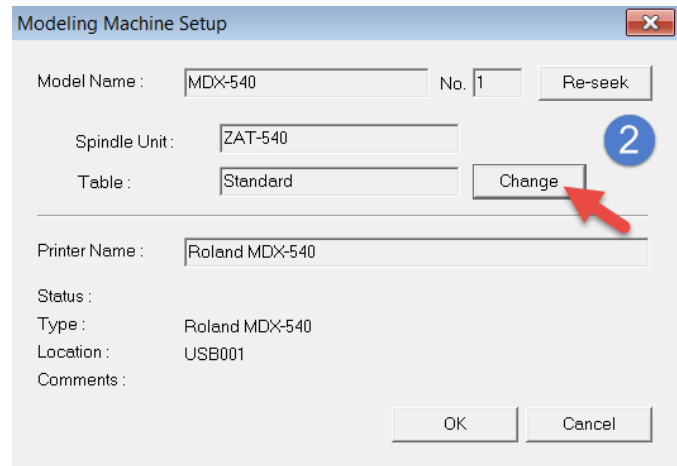
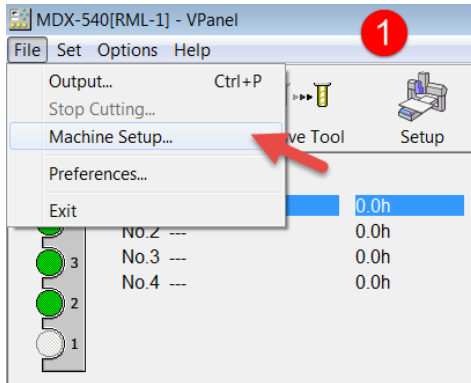
Instalación de la Mesa de Ranuras "T"

Retire los cuatro tornillos de tapa y retire la mesa estándar. Coloque la mesa de ranuras "T" orientada tal como se muestra en la siguiente imagen, y asegúrela en su lugar con los cuatro tornillos de tapa suministrados.



Ajustes de VPanel

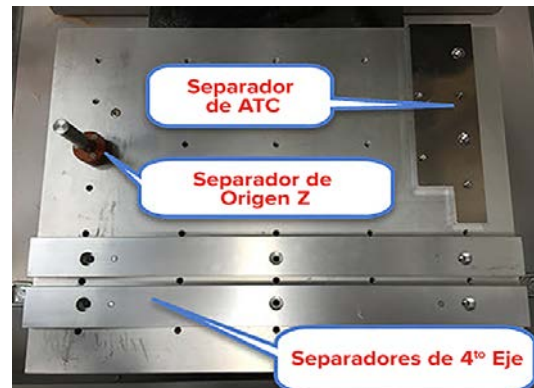
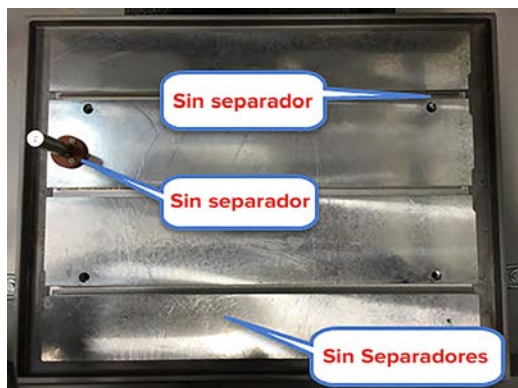
Luego de instalar la mesa de ranuras “T” para su MDX-540, usted tendrá que realizar los siguientes ajustes en el VPanel. La configuración de la mesa deberá ser cambiada de “Standard” (“estándar”) a “ZTT-540”:



Nota de carácter técnico: una vez que usted haya seguido estos pasos, asegúrese de reiniciar su máquina para aplicar estos cambios.

Montura del Sensor de origen Z

Debido al exceso de altura de la mesa de ranuras “T”, el sensor de origen Z tendrá que ser instalado en la mesa sin su elevador incluido. Retire el elevador extra del sensor e instale el sensor en la posición frontal derecha usando los tres tornillos cortos de nylon incluidos en el envío original de la MDX-540 (ver debajo) o en la posición posterior izquierda si el 4^{to} eje está siendo instalado en la mesa.



Montaje del Cambiador Automático de Herramienta (ATC) (Opcional)

Cuatro tuercas de ranuras “T” se incluyen con la mesa para la instalación de la unidad ATC. Inserte las dos tuercas de ranuras “T” en cada una de las dos últimas ranuras de manera que el ATC pueda ser ajustado con los cuatro pernos suministrados. *Consulte con el Manual de Usuario de la unidad ZAT-540 para instrucciones detalladas de instalación.*

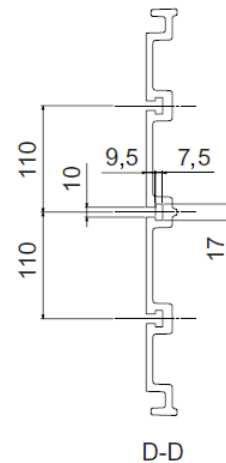
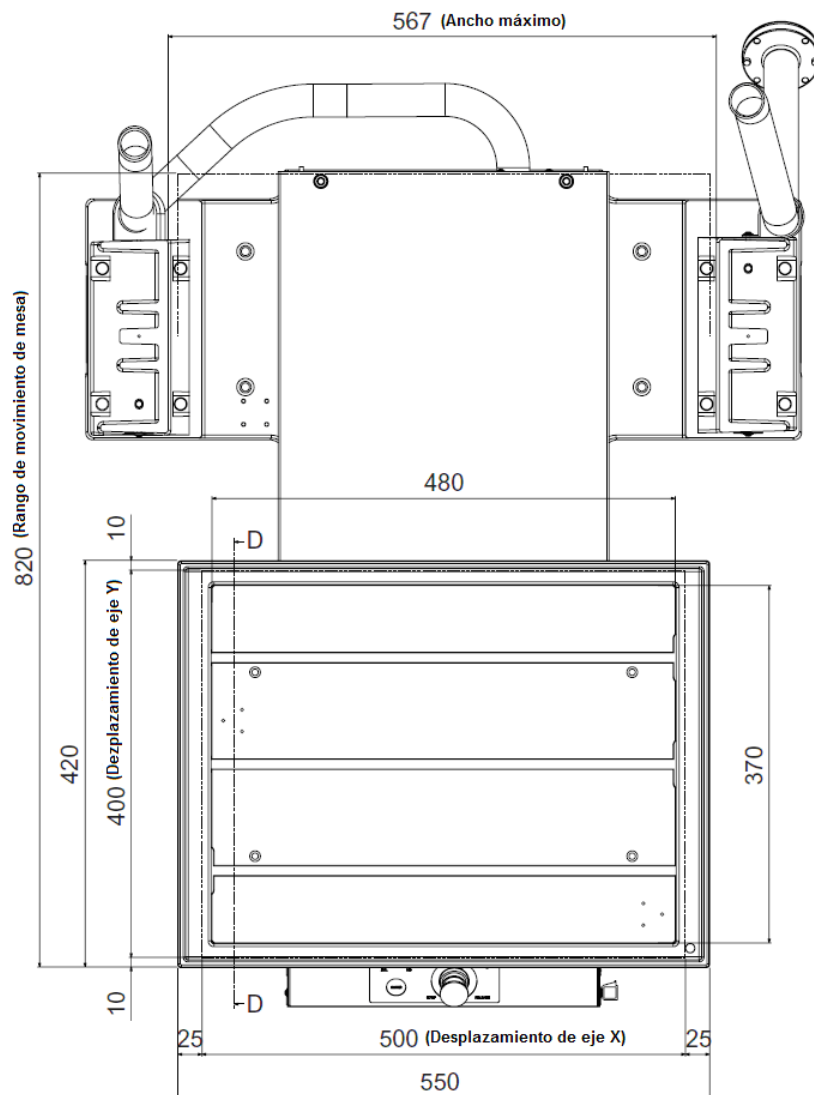
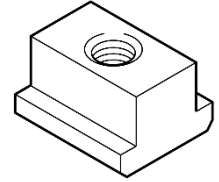
Montura del 4^{to} Eje (Opcional)

Monte la unidad ZCL-540 directamente en la ranura frontal de la mesa de ranuras “T”. El 4^{to} eje está diseñado para montarse a la mesa de ranuras “T” sin un separador agregado, tal como se muestra. El sensor de origen Z tendrá que ser instalado en la posición trasera izquierda de la mesa. *Consulte con el Manual de Usuario de la ZCL-540 para instrucciones detalladas de instalación.*

ESQUEMA DE LA ZTT-540

Especificaciones de la Tuerca de Mesa de Ranuras "T":

- Tamaño de Ranura: 10 mm
- Tamaño de Rosca: M8 x 1,25



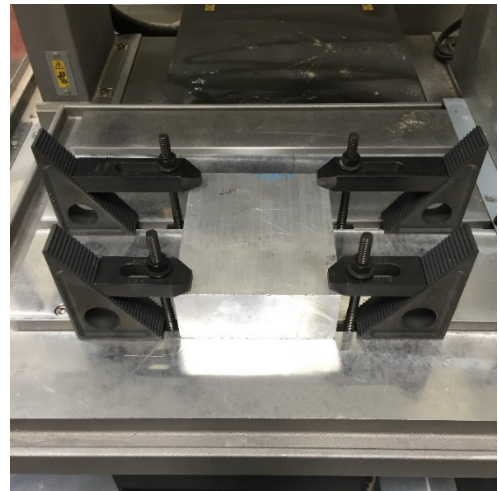
APLICACIONES

La mesa de ranuras “T” ZTT-540 funciona junto a una variedad de abrazaderas, prensas y otros accesorios que permiten producciones individuales o repetibles de partes para varios propósitos. Todas las abrazaderas y equipos deben tener tuercas de ranuras “T” que concuerden con las especificaciones de tamaños de ranuras “T” y monturas mencionadas anteriormente.

Abrazaderas

Varios juegos de abrazaderas están disponibles para fijar bloques de materiales de varios tamaños sin tener que usar ningún adhesivo o cinta. Los bloques elevadores le permiten ajustar de forma precisa la altura de las abrazaderas de correa incluidas y atornillar su material fuertemente a la mesa de ranuras “T”.

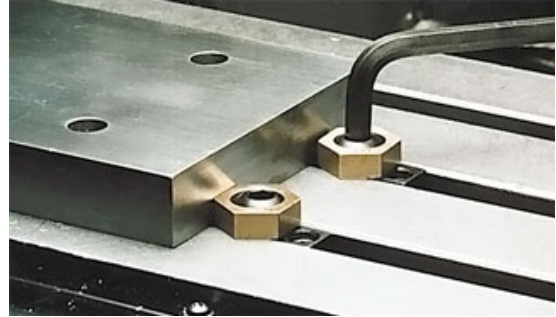
Si usted es principiante usando las configuraciones CNC de mesa de ranuras “T”, entonces la mejor forma de comenzar es usar un juego de abrazaderas. Todos los pernos, bloques elevadores y abrazaderas de correa que usted necesite para empezar a ajustar bloques de materiales de varios tamaños serán incluidos sin tener que buscar piezas individuales. Uno de los juegos más populares y fáciles de usar de abrazaderas para la MDX-540 es el TE-CO Metric Steel Super Clamp (debajo).



- Juego de TE-CO Metric Steel Super Clamp
- Número de Parte: 68101
- www.te-co.com

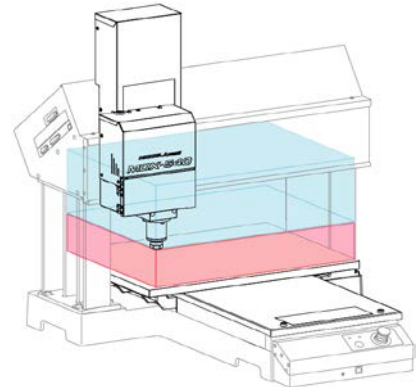


- Juego de Abrazadera de Ranuras “T” MITEE-BITE
- Traba la ranuras “T” de la máquina para una fijación de perfil bajo
- Número de Parte: 50644
- www.miteebite.com



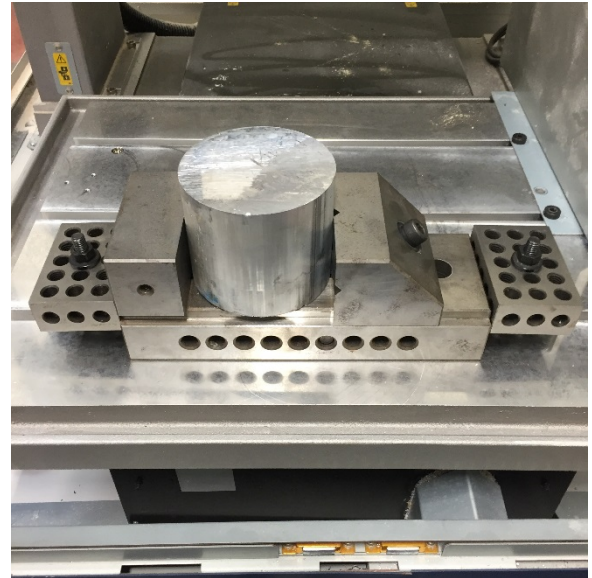
Nota de carácter técnico: *hay un rango por encima de la mesa a donde el husillo pueda no alcanzar dependiendo del largo de la unidad cortadora. Puede haber ocasiones en las que la unidad cortadora no alcance el material. Los separadores para levantar las abrazaderas pueden ser usados, de ser necesario.*

Nota de carácter técnico: *al usar cualquier accesorio de mesa, se deben considerar las limitaciones de tamaño y peso de la MDX-540. El límite de peso máximo cargable, incluyendo la mesa de máquina de la MDX-540, es 20 kg. Considere el peso general de la plataforma de la máquina, abrazaderas, prensas y pieza de trabajo antes del uso. Consulte el Manual del Usuario para información detallada.*



Prensas

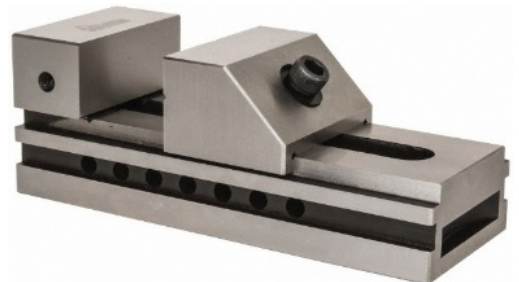
Cualquier prensa determinada puede retener solo ciertos tamaños de materiales, pero para propósitos de fresado múltiple de indexación y otras aplicaciones, será la mejor opción para acelerar su flujo de trabajo. Las prensas estándar y autocentradas están diseñadas para darle a usted la habilidad de sujetar rápidamente su material a fresar y luego liberarlo para re-fijar la parte y fresar más funciones o empezar con un nuevo proyecto de fresado.



Las prensas tienden a ser una solución más cara para retener su pieza de trabajo, pero la conveniencia y el ahorro de tiempo que brindan son difíciles de superar. Varias prensas están disponibles y funcionarán con la mesa ZTT-540, pero recomendamos estas:

Prensa Gibraltar Standard Toolmakers

- Capacidad: 127 cm
- Número de Parte: 42052761
- www.mscdirect.com



Prensa de Autocentrado 5th Axis Metric

- Capacidad: 125 mm
- Número de Parte: V562M
- www.fifthaxis.com



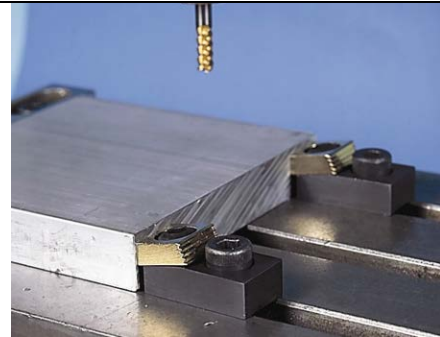
Abrazaderas/Sujetadores Individuales

Hay una amplia gama de otras abrazaderas y sujetadores disponibles para usuarios avanzados en www.miteebite.com y otros proveedores. Elija las herramientas que quiera usar, pero asegúrese de que cualquier tuerca de ranuras "T" incluida tenga las medidas correctas.

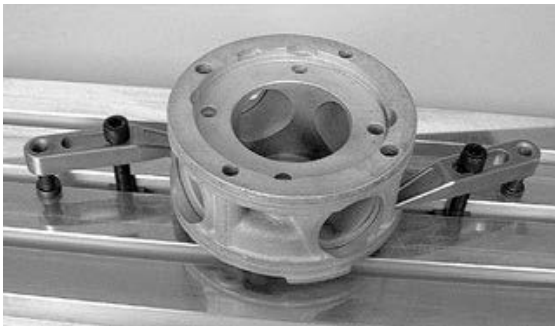
Equipos de Abrazaderas de Levante



Grapas de Ranuras "T"



Abrazaderas de Correa Individuales



Abrazaderas de Cadena Mono-Bloc

